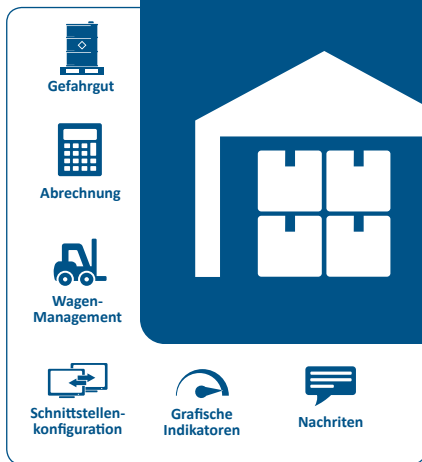


Qguar WMS Pro

Warehouse Management System Professional

Enthält



Vorbereitet für

RFID

PbV

Qguar WMS Pro ist ein System zur effizienten Verwaltung von Logistikprozessen und zum optimalen Betrieb von Lagerstätten. Alle Lagerprozesse sind auf die Bedürfnisse des Betreibers konfigurierbar. Die Steuerung der Anwenderberechtigung erfolgt rollenbasiert. Das System ist modular aufgebaut und unter Verwendung modernster IT-Technologien realisiert. Die graphisch unterstützten Leitstandsfunktionen garantieren eine optimale Transparenz im Lager. Die Modulbibliothek enthält Module für Verwaltung von Gefahrgut, Abrechnungs- und Vertragsmodalitäten, Schnittstellen zur Anbindung unterschiedlicher Geräte, ERP- und automatischer Transportsysteme sowie verschiedene Kommissionierverfahren. Qguar WMS Pro erfüllt alle Anforderungen an ein modernes Lagerverwaltungssystem. Es ist ein erprobtes und mit über 200 Installationen im In- und Ausland bewährtes System.

Systemvorteile

- Senkung der Logistikkosten
- Steigerung der Arbeitseffizienz
- Strukturierung und Optimierung der Prozesse
- Gefahrgutverwaltung
- Automatisierte Abrechnung von Dienstleistungen
- Graphische Darstellung von Leistungsmerkmalen
- Verwaltung von Chargen- und Seriennummern, sowie der Mindesthaltbarkeit
- Monitoring des Arbeitsfortschritts
- Moderne IT-Techniken für logistische Abläufe
- Steigerung der Lieferqualität
- Steigerung der Kundenzufriedenheit
- Einsatz in jedem beliebigen Lagertyp
- Leichte Integration von externen Systemen

Zielgruppe


Qguar WMS Pro ist eine Software zum Betreiben und Verwalten eines beliebig komplex aufgebauten Lagers, welches mit diversen Lagerfördermitteln und Geräten ausgestattet sein kann. Lagerbetreiber mit einer großen Anzahl an Artikeln und zahlreichen und komplexen Logistikvorgängen bilden die bevorzugte Zielgruppe für dieses System. Qguar WMS Pro ermöglicht zudem Waren mehrerer Endkunden mit Hilfe gemeinsamer Lagerressourcen gleichzeitig zu verwalten und ist somit optimal für Logistikdienstleister. Weitere Zielgruppen bilden Vertriebszentren und Produktionsunternehmen mit komplexen Betriebsmittel- und Fertigwarenlagern.


Funktionsumfang


- Generierung von Lagerstrukturen und Lagerplätzen,
- Definition logistischer Produktparameter,
- Alle gängigen Einlagerungsstrategien sind frei wählbar,
- Erstellung oder Übernahme von Lieferavis,
- Quantitätskontrolle der angelieferten Waren,
- Automatische Identifizierung (AI), GS1-Bedienung,
- Automatische oder manuelle Lagerplatzzuordnung,
- Mandantenfähigkeit,
- Abwicklung von Kundenaufträgen und Versand,
- Gängige Kommissionierungsmethoden,
- Cross-Docking,
- Abwicklung von Retouren,
- Unterstützung von Scanner-Systemen, RFID, PbV, PbL, Inventuren,
- Leergutverwaltung,
- Verwaltung von Chargen, Serien und MHD,
- Drahtloser Datenaustausch (RF),
- Berechnung von Logistikkosten,
- Verwaltung von Gefahrgut entlang der gesamten SCM,
- Staplerleitsysteme.




Übersicht grundsätzlicher Systemmerkmale


- 


Einlagerung
- 

Automatische Identifizierung (AI)
- 

Mehrere Arbeitsmodi
- 

Lagerplatzverwaltung
- 


Chargen, Qualitätsstatus, Haltbarkeitsdaten
- 


Lagerkonsolidierung
- 

Kommissionierung
- 


Leergutverwaltung
- 


Berichterstattung an Kunden
- 


Auslieferung
- 

GS1
- 


Individuelle Konfiguration
- 

Inventuren
- 

Integration mit externen Systemen
- 

Staplerleitsystem
- 

RF, RFID, PbV
- 

Abrechnung von Logistikkosten
- 

Gefahrgut

Benutzeroberfläche Qguar WMS Pro